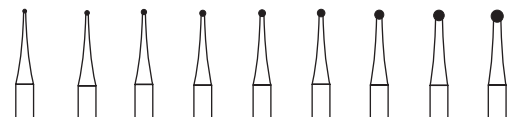


Стальные боры

S1

Шарообразный
Round



Диаметр 1/10 мм	005	006	007	008	009	010	012	014	016
Длина рабочей части в мм									

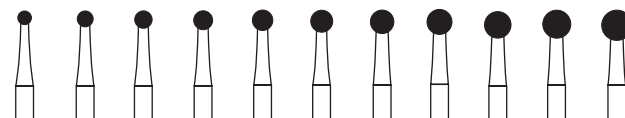
US. No.	000	1/2	1	2	3	4	5		
Хвостовик ISO No.									

RA	310 204 001 001 ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016
HP	310 104 001 001 ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016
NTI код: S1 ...		005	006	007	008	009	010	012	014	016

в упаковке 5 штук

S1

Шарообразный
Round



Диаметр 1/10 мм	018	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040
Длина рабочей части в мм											

US. No.	6	7	8	9			11				
Хвостовик ISO No.											

RA	310 204 001 001 ...	018	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040
HP	310 104 001 001 ...	018	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040
NTI код: S1 ...		018	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040

в упаковке 5 штук

S2

Обратный конус
Inverted Cone



Диаметр 1/10 мм	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
Длина рабочей части в мм										

US. No.	33 1/2	34		35	36	37	38	39	40	41
Хвостовик ISO No.										

RA	310 204 010 001 ...	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
HP	310 104 010 001 ...	006		009	010	012	014	016	018	021	023
NTI код: S2 ...		006	008	009	010	012	014	016	018	021	023

в упаковке 5 штук

Стальные боры

S 3

Колесовидный
Wheel



Диаметр 1/10 мм	006	007	008	009	012	014	016	021		
Длина рабочей части в мм										
US. No.	11 ^{1/2}		12		14					
Хвостовик ISO No.										
RA	310 204 040 001 ...				012	014	016			
HP	310 104 040 001 ...				006	007	008	009	014	021
NTI код: S 3 ...	006	007	008	009	012	014	016	021		

в упаковке 5 штук

S21

Цилиндр,
гlossкий конец
Cylinder



Диаметр 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018	021	023		
Длина рабочей части в мм	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0		
US. No.	56		57	58	59	60	61	62	63		
Хвостовик ISO No.											
RA	310 204 107 006 ...		008	010	012	014	016	018	021		
HP	310 104 107 006 ...		008	009	010	012	014	016	018	021	023
NTI код: S 21 ...	008	009	010	012	014	016	018	021	023		

в упаковке 5 штук

S23

Конус,
гlossкий конец
Tapered Fissure



Диаметр 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	018	023	
Длина рабочей части в мм	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	6,0	
US. No.	169		170	171	172				
Хвостовик ISO No.									
RA	310 204 168 006 ...		008	010	012	014	016	018	023
HP	310 104 168 006 ...		008	009	010				023
NTI код: S 23 ...	008	009	010	012	014	016	018	023	

в упаковке 5 штук

Режимы скоростей для стальных боров

Ø мм (ISO)	Дентин	Эмаль	021 - 023	2.100 - 3.000 об/мин	700 - 1.000 об/мин
005 - 008	6.000 - 12.000 об/мин	1.800 - 2.000 об/мин	025 - 027	1.800 - 2.500 об/мин	600 - 800 об/мин
009 - 012	4.000 - 7.000 об/мин	1.400 - 1.600 об/мин	028 - 033	1.500 - 2.200 об/мин	500 - 700 об/мин
014 - 018	2.500 - 4.500 об/мин	900 - 1.300 об/мин	035 - 040	1.200 - 1.800 об/мин	250 - 600 об/мин

Стальные боры

S36

Цилиндр,
плоский конец
Cylinder



Диаметр 1/10 мм	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	031
Длина рабочей части в мм	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	7,2
US. No.			556		557	558	559	560	561	562	563	
Хвостовик ISO No.												
RA 310 204 107 002 ...		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
HP 310 104 107 002 ...	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	031
NTI код: S36 ...	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	031

в упаковке 5 штук

S38

Конус,
плоский конец
Tapered Fissure



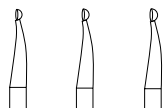
Диаметр 1/10 мм	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
Длина рабочей части в мм	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US. No.		669		700	701		702		703	
Хвостовик ISO No.										
RA 310 204 168 002 ...		008		010	012	014	016			
HP 310 104 168 002 ...	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
NTI код: S38 ...	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023

в упаковке 5 штук

Stippling Instrumente -

Инструмент для быстрого придания протезу естественного анатомического вида.

RF90



Диаметр 1/10 мм	012	014	016
Длина рабочей части в мм			
Хвостовик			
HP L = 44,5 мм, Ø 2,35 мм			
NTI код: RF90 - ... - HP	012	014	016

Инструмент используется при малых скоростях - 5.000 об/мин и небольших усилиях.



RF90-012-HP

Придание легкой, натуральной рельефности десне в области папил...



RF90-016-HP

... и существенной рельефности в области альвеолы.

Боры
стальные