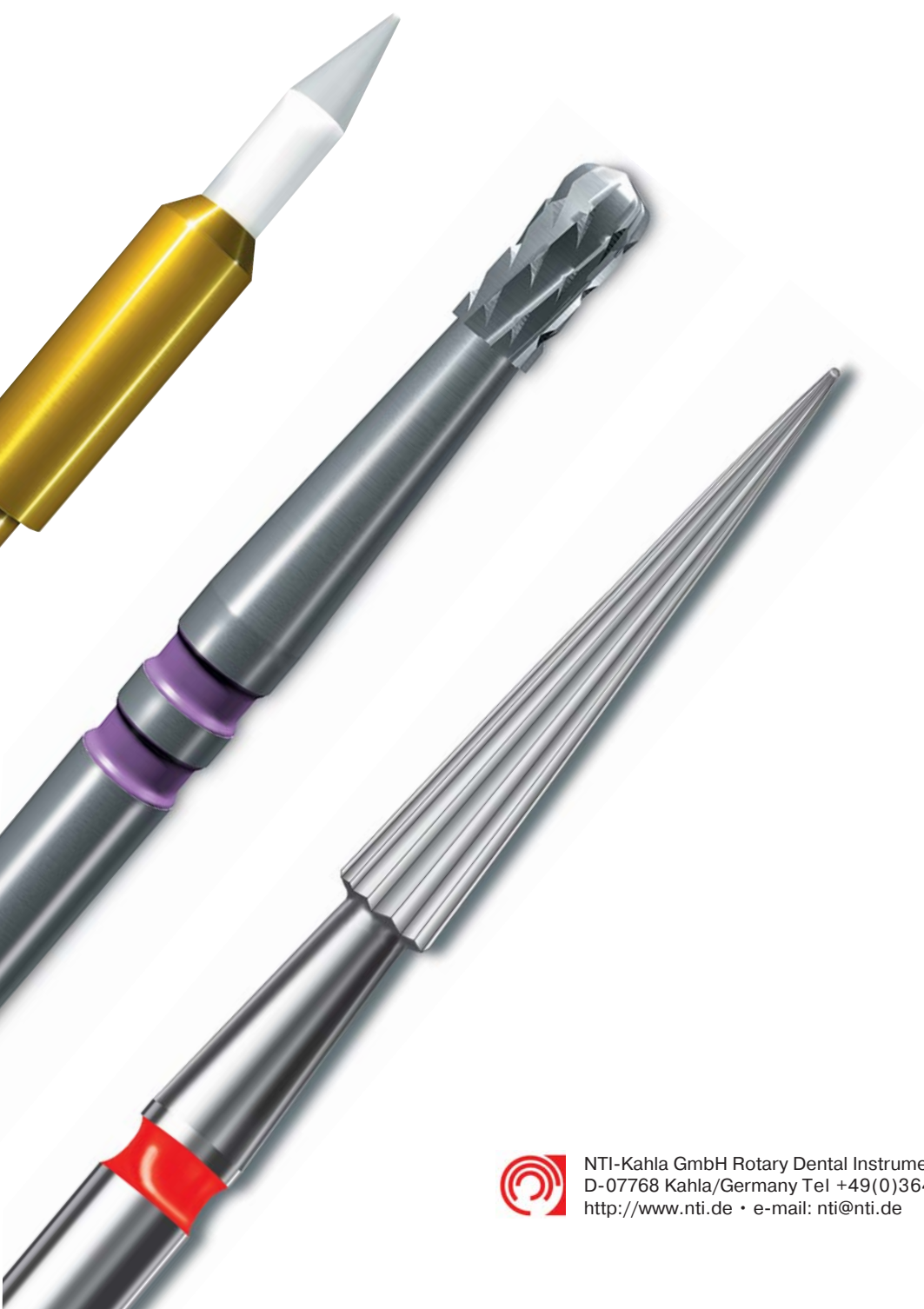


НАШЕ КАЧЕСТВО - ВАШ УСПЕХ!

Твердосплавные боры и финиры  
для стоматологов  
Разрезатели коронок  
Хирургические инструменты  
Специальные инструменты



8/2007 RU



NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments  
D-07768 Kahla/Germany Tel +49(0)36424-573-0 • Fax +49(0)36424-573-29  
<http://www.nti.de> • e-mail: [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)

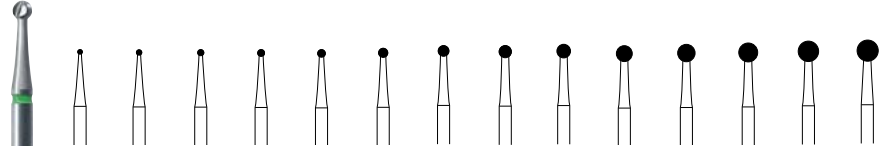
При заказе укажите код инструмента, например:

**H1S-006-FG** или **H1SX-010-RA** и т.д.

Обозначения:

∅ - Диаметр рабочей части (ISO)  
L - Длина рабочей части (мм)  
FG, FGXL, RA, RAL - Типы хвостовика  
⌀ - Скорость вращения, об/мин

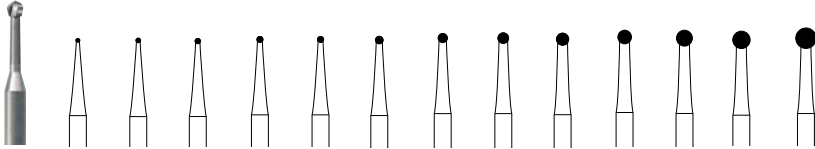
**H1S**



∅ L	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	-	-	-
FGXL	-	-	-	-	010	012	014	016	018	021	023	-	-	-
RA	-	-	-	-	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL	-	-	-	-	-	012	014	016	018	021	023	-	-	-

⌀ opt. RA/RAL 8.000 - 10.000; FG/FGXL max.180.000

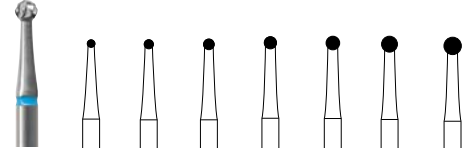
**H1**



∅ L	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
RA	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027

⌀ max. 5.000 - 50.000

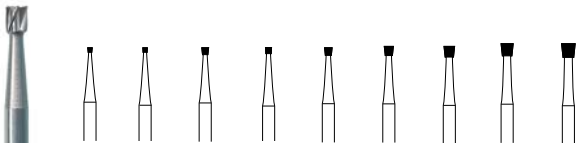
**H1SX**



∅ L	010	012	014	016	018	021	023
RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL	-	012	014	016	018	021	023

⌀ opt. RA/RAL 8.000 - 10.000

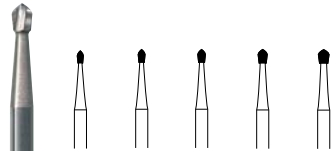
**H2**



∅ L	006	007	008	009	010	012	014	016	018
FG	-	-	008	009	010	012	014	016	-
RA	006	007	008	009	010	012	014	016	018

⌀ FG max. 300.000; RA 5.000 - 50.000

**H7**



∅ L	008	009	010	012	014
FG	008	009	010	012	014
RA	008	009	010	012	-

⌀ FG max. 300.000; RA 5.000 - 50.000

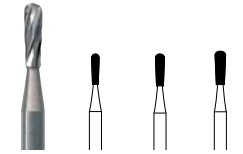
**H7X**



∅ L	012	014
FG	012	014

⌀ max. 300.000

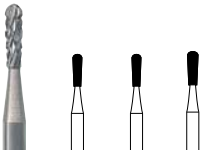
**H7L**



∅ L	010	012	014
FG	010	012	014
RA	010	012	014

⌀ FG max. 300.000  
RA 5.000 - 50.000

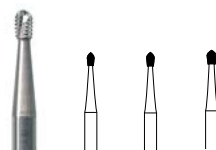
**H7LX**



∅ L	010	012	014
FG	010	012	014

⌀ max. 160.000

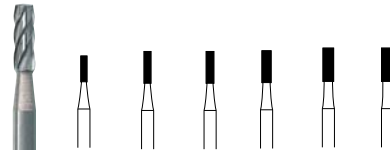
**H17**



∅ L	009	010	012
FG	009	010	012

⌀ max. 300.000

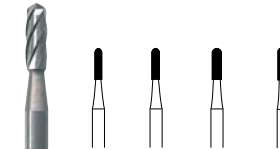
**H21**



∅ L	008	009	010	012	014	016
FG	008	009	010	012	014	016
RA	-	-	010	012	014	016

⌀ FG max. 300.000; RA 5.000 - 50.000

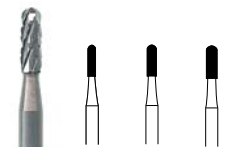
**H21R**



∅ L	009	010	012	014
FG	009	010	012	014
RA	009	010	012	014

⌀ FG max. 300.000  
RA 5.000 - 50.000

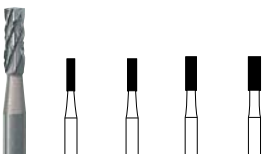
**H21RX**



∅ L	010	012	014
FG	010	012	014

⌀ max. 300.000

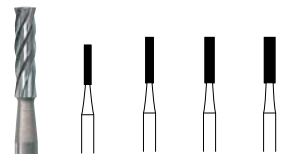
**H21X**



∅ L	010	012	014	016
FG	010	012	014	016

⌀ max. 300.000

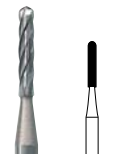
**H21L**



∅ L	009	010	012	014
FG	009	010	012	014
RA	-	010	-	-

⌀ FG max. 300.000  
RA 5.000 - 50.000

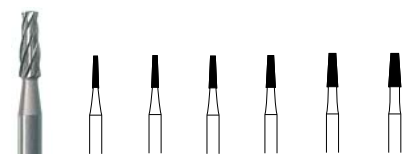
**H21RL**



∅ L	010
FG	010

⌀ 300.000

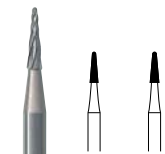
**H23**



∅ L	008	009	010	012	014	016
FG	-	009	010	012	014	016
RA	008	-	010	012	014	016

⌀ FG max. 300.000; RA 5.000 - 50.000

**H23RS**



∅ L	009	010
FG	009	010

⌀ max. 300.000

H23L					H23R				H23RX				H23X		H31						
Ø L	009 5,2	010 6,0	012 6,0	016 6,0	Ø L	012 4,2	014 4,4	016 4,4	Ø L	010 4,2	012 4,2	014 4,4	Ø L	012 4,2	Ø L	008 3,4	009 4,2	010 4,2	012 4,2	014 4,4	016 4,4
FG	009	010	012	016	FG	012	-	-	FG	010	012	014	FG	012	FG	008	009	010	012	014	016
RA	-	010	-	-	RA	012	014	016					RA	-	-009	010	012	014	016		
⌚	max. 300.000				⌚	FG max. 300.000			⌚	max. 300.000			⌚	300.000	⌚	FG max. 300.000; RA 5.000 - 50.000					

H31R				H31RL		H31L				H33							
Ø L	012 4,2	014 4,4	Ø L	010 6,0	Ø L	010 6,0	012 6,0	014 6,0	Ø L	009 4,2	010 4,2	012 4,2	014 4,5	016 4,6	018 4,8	021 4,9	
FG	012	014	FG	010	FG	010	012	014	FG	009	010	012	-	016	-	-	
RA	012	014	RA	010	RA	010	012	-	RA	009	010	012	014	016	018	021	
⌚	FG max. 300.000		⌚	max 300.000	⌚	FG max. 300.000			⌚	FG max. 300.000; RA 5.000 - 50.000							
	RA 5.000 - 50.000					RA 5.000 - 50.000											

H33L					H33R		H33RS			H36RS			H207				Эндобор H152					
Ø L	009 5,2	010 6,0	012 6,0	016 6,0	Ø L	010 4,2	Ø L	009 4,2	010 4,2	Ø L	010 4,2	012 4,2	Ø L	008 3,5	010 4,2	012 4,2	014 4,2	Ø L	009 9,0			
FG	009	010	012	016	FG	010	FG	009	010	FG	010	012	FG	008	010	012	014	FG	009			
RA	-	012	-	-	RA	-	RA	-	-	RA	-	-	RA	-	-	-	-	RA	-			
⌚	FG max. 300.000				⌚	300.000	⌚	max. 300.000			⌚	max. 300.000			⌚	max. 120.000				⌚	max 120.000	
	RA 5.000 - 50.000																					

Твердосплавные боры покрытые нитридом титана для высверливания старых пломб (амальгамы, композиты и т.д.)

T7X				T7LX				T21X			T21RX			T23X			T23RX						
Ø L	010 1,7	012 1,8	014 1,8	Ø L	010 3,8	012 4,2	014 4,4	Ø L	010 4,2	012 4,2	Ø L	010 4,2	012 4,2	Ø L	010 4,2	012 4,2	Ø L	010 4,2	012 4,2				
FG	010	012	014	FG	010	012	014	FG	010	012	FG	010	012	FG	010	012	FG	010	012				
⌚	max. 160.000			⌚	max. 160.000			⌚	max. 160.000			⌚	max. 160.000			⌚	max. 160.000			⌚	max. 160.000		

Разрезатели коронок

H34			H34L			H4KMK			H4KMKL		
Ø L	010 2,1	012 2,1	Ø L	010 3,5	012 3,5	Ø L	010 2,1	012 2,1	Ø L	012 3,5	
FG	010	012	FG	010	012	FG	010	012	FGL	012	
⌚	max. 160.000		⌚	max. 160.000		⌚	max. 300.000			⌚	max. 300.000

В заказе укажите код инструмента, например:  
**H34-010-FG**  
**H34L-010-FG**  
 или  
**H4KMK-010-FG**  
**H4KMKL-010-FGL**  
 и т.д.

При заказе укажите код инструмента, например:

**H30-006-FG** или **H246-009UF-RA** и т.д.

Обозначения:

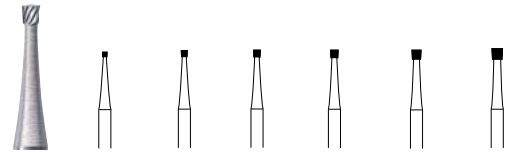
- ∅ - Диаметр рабочей части (ISO)
- L - Длина рабочей части (мм)
- FG, RA - Типы хвостовика
- ↻ - Скорость вращения, об/мин

F, UF = цветовой код = количество лезвий:

- = ■ = (8),(10),(12),(18),(20),(24)
- F = ■ = (16),(20)
- UF =  = (30)



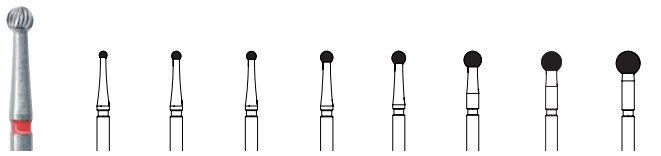
**H30**



∅	006	008	009	010	012	014
L	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4
FG	006	008	009	010	012	014

↻ max. 300.000

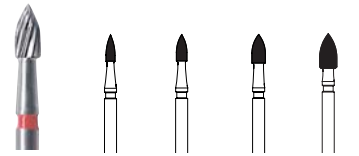
**H41**



∅	010	012	014	016	018	023	027	031
L	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,06	2,45	2,85
FG <span style="color: red;">■</span>	010(12)	012(12)	014(12)	016(12)	018(18)	023(20)	027(20)	031(24)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>					018(30)			
RA <span style="color: red;">■</span>	010(12)	012(12)	014(12)	016(12)	018(18)	023(20)	027(20)	031(24)
RA <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>					018(30)			

↻ FG до ∅ 018 max. 300.000; от ∅ 023 max. 140.000; RA max 40.000

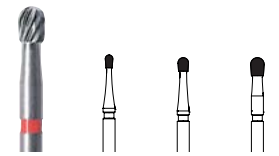
**H46**



∅	012	014	018	023
L	3,5	3,5	3,8	4,6
FG <span style="color: red;">■</span>	012(12)	014(12)	018(12)	023(12)
RA <span style="color: red;">■</span>	012(12)	014(12)	018(12)	023(12)

↻ FG max. 300.000 RA max 40.000

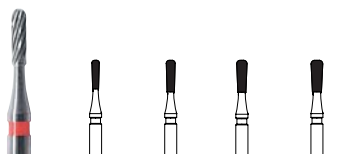
**H47**



∅	010	014	018
L	1,7	1,8	2,4
FG <span style="color: red;">■</span>	010(12)	014(12)	018(12)

↻ max. 300.000

**H47L**



∅	010	012	014	016
L	3,8	4,2	4,2	4,4
FG <span style="color: red;">■</span>	010(12)	012(12)	014(12)	016(12)

↻ max. 300.000

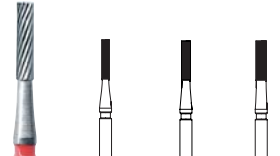
**H48L**



∅	010	012
L	8,0	8,0
FG <span style="color: red;">■</span>	010(12)	012(12)
FG <span style="color: yellow;">■</span>		012(20)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>		012(30)

↻ max. 300.000

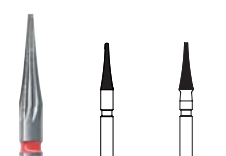
**H49**



∅	010	012	014
L	5,2	5,2	5,2
FG <span style="color: red;">■</span>	010(12)	012(12)	014(12)

↻ max. 300.000

**H50**



∅	010	018
L	6,0	6,0
FG <span style="color: red;">■</span>	010(12)	018(12)

RA ■ 010(12)  
↻ FG max. 300.000  
RA max 40.000



**H50A**

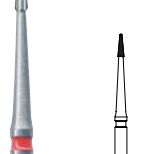


∅	010
L	6,0
FG <span style="color: red;">■</span>	010(12)
FG <span style="color: yellow;">■</span>	010(20)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>	010(30)

↻ max. 300.000



**H132**



∅	008
L	3,0
FG <span style="color: red;">■</span>	008(8)
FG <span style="color: yellow;">■</span>	008(16)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>	008(30)
RA <span style="color: red;">■</span>	008(8)

↻ FG max. 300.000;  
RA max 40.000



**H133**



∅	010
L	4,2
FG <span style="color: red;">■</span>	010(8)
FG <span style="color: yellow;">■</span>	010(16)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>	010(30)

↻ max. 300.000



**H134**



∅	014
L	6,0
FG <span style="color: red;">■</span>	014(8)
FG <span style="color: yellow;">■</span>	014(16)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>	014(30)

↻ max. 300.000



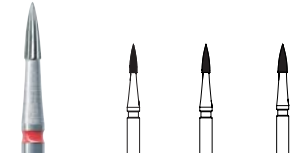
**H135**



∅	014
L	9,0
FG <span style="color: red;">■</span>	014(8)
FG <span style="color: yellow;">■</span>	014(16)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>	014(30)

↻ max. 300.000

**H246**



∅	009	010	012
L	3,6	3,6	3,7
FG <span style="color: red;">■</span>	009(12)	010(12)	012(12)
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>	009(30)		
RA <span style="color: red;">■</span>	009(12)	010(12)	012(12)

↻ FG max. 300.000; RA max 40.000

**H246L**



∅	012
L	5,4
FG <span style="color: red;">■</span>	012
FG <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span>	012(30)

↻ max. 300.000

H247					H248			H275			H280		H281K		H282			
∅ L	007 3,2	009 3,2	010 3,4	012 3,4	∅ L	009 2,0	012 2,0	∅ L	010 6,0	012 6,0	∅ L	009 3,0	∅ L	009 3,0	∅ L	009 6,0	010 6,0	012 6,0
FG	FG ■ 007(12)	009(12)	010(12)	012(12)	FG ■ 009(12)	012(12)	FG ■ 010(12)	012(12)	FG ■ 009(8)	FG ■ 012(8)	FG ■ 009(8)	010(8)	012(10)					
FG	FG ■ 007(20)	009(20)	010(20)															
FG	FG □ 007(30)	009(30)	010(30)															
	max. 300.000				max. 300.000			max. 300.000			max. 300.000		max. 300.000		RA ■ - 010(8) 012(10) FG max. 300.000; RA max 40.000			

H282K			H283			H283K				H284		H284K						
∅ L	014 6,0	016 6,0	∅ L	010 8,0	012 8,0	014 8,0	∅ L	014 8,0	016 8,0	018 8,0	021 8,0	∅ L	014 10,0	016 10,0	∅ L	014 10,0	016 10,0	018 10,0
FG	FG ■ 014(12)	016(12)	FG ■ 010(12)	012(12)	014(12)	FG ■ 014(12)	016(12)	018(12)	021(12)	FG ■ 014(12)	016(12)	FG ■ 014(12)	016(12)	018(12)				
RA	RA ■ 014(12)	016(12)	RA ■ 010(12)	012(12)		RA ■ - 016(12)	021(12)			RA ■ 014(12)								
	FG max. 300.000 RA max. 40.000		FG max 300.000; RA max 40.000			FG max 300.000; RA max 40.000				FG max. 300.000 RA max. 40.000		max. 300.000						

H297			H300			H336			H375			H375R						
∅ L	012 8,0	014 8,0	∅ L	014 2,6	021 2,6	∅ L	016 8,0	018 8,0	∅ L	012 7,0	014 8,0	016 8,0	∅ L	012 8,0	014 8,0	016 8,0	018 8,0	023 8,0
FG	FG ■ 012(10)	014(10)	FG ■ 014(12)	021(12)		FG ■ 016(12)	018(12)		FG ■ 012(12)	014(12)	016(12)	FG ■ 012(12)	014(12)	016(12)	018(12)	023(12)		
	max. 300.000		max. 300.000			max. 160.000			max. 300.000			до ∅ 014 max. 160.000; от ∅ 016 max. 300.000						

H377			H378			H379				H379GK		H390				
∅ L	010 5,2	012 5,2	∅ L	014 9,0	016 9,0	∅ L	012 3,1	014 3,1	018 3,5	023 4,2	∅ L	014 3,1	∅ L	014 3,5	016 3,5	018 3,7
FG	FG ■ 010(12)	012(12)	FG ■ 014(12)	016(12)		FG ■ 012(12)	014(12)	018(12)	023(12)	023(20)	FG ■ 014(12)	FG ■ 014(12)	016(12)	018(12)		
	max. 300.000		max. 300.000			FG max 300.000; RA max 40.000				max x.300.000		FG max. 300.000 RA 18.000 - 40.000				

## Твердосплавные хирургические инструменты (H)

При заказе укажите код инструмента, например:  
**H141-010-FGXL** или **H161-016-RAL** и т.д.

Обозначения:

- ∅ - Диаметр рабочей части (ISO)
- L - Длина рабочей части (мм)
- HP, RAL, FGXL - Типы хвостовика
- ↻ - Скорость вращения, об/мин



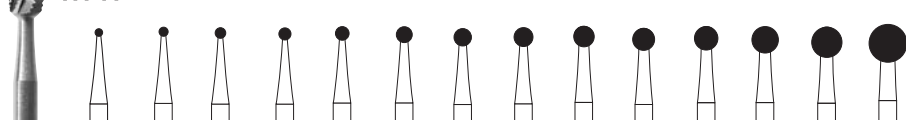
**Основное преимущество:**  
 высокие стабильность и резательная способность, длительный срок службы.

Длина хвостовика:

HP	44,5 мм
HPL	64,5 мм
RAL	26 мм
RAXL	34 мм
FGXL	25 мм
FGXXL	30 мм

### Фрезы для кости ALLPORT

#### H141

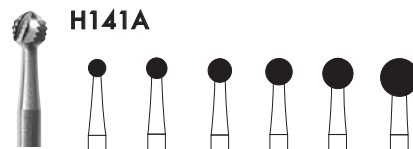


∅ L	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	035	040	050
HP	010	-	014	-	018	-	023	025	027	029	031	035	040	050
HPL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	031	035	-	-
RAL	010	-	014	-	018	-	023	025	027	029	031	035	040	050
RAXL	010	-	014	-	018	-	023	025	027	029	031	035	040	050
FGXL	010	012	014	016	018	021	023	-	-	-	-	-	-	-

↻ max. 3.000; хвостовик FGXL - микрометр (красный), max. 160.000

### Фрезы для кости ALLPORT

#### H141A



∅ L	023	027	031	035	040	050
HP	023	027	031	035	040	050
RAL	023	027	031	035	040	-
RAXL	023	027	031	035	-	-

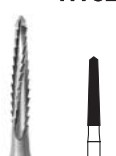
↻ max. 3.000

### Фрезы для кости LINDEMANN

#### H161



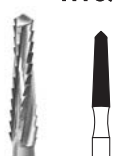
#### H162



#### H166



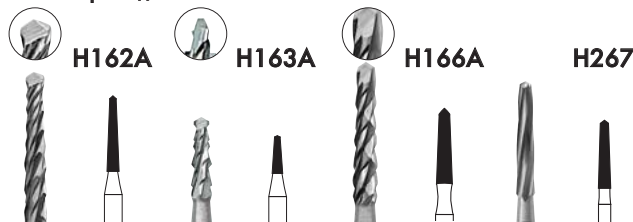
#### H167



∅ L	016 9,0	∅ L	016 9,0	∅ L	021 10,0	∅ L	023 10,0
HP	016	HP	016	HP	021	HP	023
RAL	016	RAL	016	RAL	021	RAXL	023
RAXL	016	RAXL	016	RAXL	021		
FGXL	016	FGXL	016				

↻ max. 3.000    ↻ max. 3.000    ↻ max. 3.000    ↻ max. 3.000  
 RAXL max. 40.000    FGXL max. 160.000

### Фрезы для кости



∅ L	016 10,0	∅ L	014 5,0	∅ L	021 10,0	∅ L	016 9,0
HP	016	HP	014	HP	021	FGXL	016
RAXL	016	RAL	014	RAXL	021	FGXXL	016
FGXL	016						
FGXXL	016						

↻ max. 120.000    ↻ max. 3.000    ↻ max. 3.000    ↻ микрометры - max. 160.000  
 HP, RA max. 3.000  
 FGXL, FGXXL - max. 160.000

### Специальные фрезы

#### H151



#### H157



#### H269



∅ L	015 11,0	∅ L	011 5,0	016 5,0	∅ L	016 11,0
FGXL	015	FGXL	011	016	HP	016
FGXXL	015				RAXL	016
					FGXL	016
					FGXXL	016

↻ микрометры - max. 160.000    ↻ микрометры - max. 160.000    ↻ max. 3.000  
 FGXL max. 160.000

Фреза для пластинчатых имплантантов

Эндобор - для вскрытия устья канала

Эндобор - для вскрытия устья канала

Эндобор - для вскрытия устья канала

#### H254



#### H269GK



#### H560



#### H152

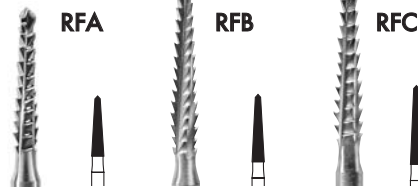


∅ L	010 6,0	∅ L	016 9,0	∅ L	008 4,0	∅ L	009 9,0
FGXL	010	FGXL	016	FGXXL	008	FG	009
FGXXL	010	FGXXL	016			RA	009

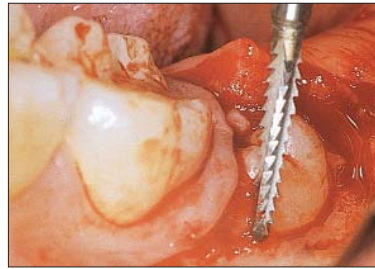
↻ микрометры - max. 160.000    ↻ микрометры - max. 160.000    ↻ микрометры - max. 160.000    ↻ max. 120.000

**Хирургические инструменты из нержавеющей стали (RF)**

**Фрезы для кости**

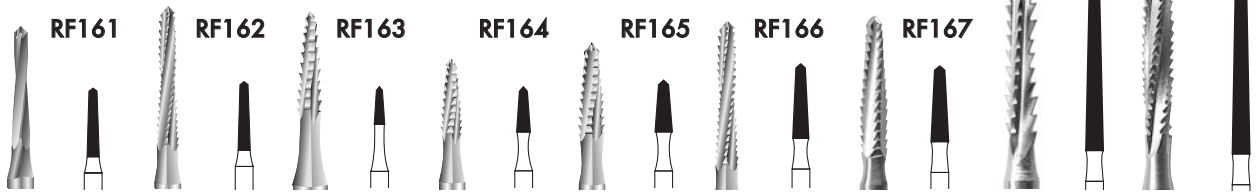


Ø	L	Ø	L	Ø	L
016	8,0	016	9,0	016	10,5
FGXL	016	FGXL	016	FGXL	016
⌚ микромоторы - макс. 160.000		⌚ микромоторы - макс. 160.000		⌚ микромоторы - макс. 160.000	



**Основное преимущество:**  
Монолитность и высокая эластичность.

**Фрезы для кости LINDEMANN**



Ø	L	Ø	L	Ø	L	Ø	L	Ø	L	Ø	L	Ø	L	Ø	L	Ø	L	Ø	L
016	9,0	016	9,0	014	5,0	018	6,0	023	7,0	021	10,0	023	10,0	023	22,0	023	32,0		
HP	016	HP	016	HP	016	HP	018	HP	023	HP	021	HP	023	HP	023	HPL	023	HPXL	023
RAL	016	RAL	016	RAL	016	RAL	018	RAL	023	RAL	021	RAL	023	RAL	023	RAXL	023		
FGXL	016	FGXL	016																
⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000		⌚ max. 3.000	
FGXL max 160.000		FGXL max 160.000																	


**Алмазные хирургические инструменты (CDS)**



Прочное и суперпрочное зерно.  
Основное преимущество: сверхвысокая резательная способность и длительный срок службы.  
**Зернистость:**  
■ - C, крупное зерно, 151 мкм  
■ - SC, сверхкрупное зерно, 181 мкм  
**Скорость вращения:** ⌚  
Компактная кость (Компакта): 20.000 – 120.000 об/мин  
Спонгиоз: 10.000 – 30.000 об/мин

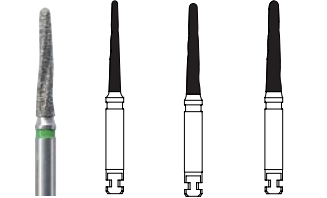
При заказе укажите код инструмента, например: **CDS1-016SC-FG** или **CDS1-016C-RA** и т.д.

**CDS1**



Ø	L	Ø	L	Ø	L
016	12,0	018	12,0	021	12,0
FG	016	018	021		
FGL	016	018	021		
	■ ■	■ ■	■ ■		

**CDS1**



Ø	L	Ø	L	Ø	L
018	12,0	021	12,0	023	12,0
RA	018	021	023		
HP	-	021	023		
	■	■	■		

**Tissue Trimmer - Тканевый Триммер для операций на мягких тканях полости рта**

Код по каталогу  
**249-016-FG, 250-016-FG**

**Область применения:**  
Моделирование десны  
Расширение края десны (Sulkus) для снятия слепков  
Обнажение глубоких полостей шейки зуба  
Удаление бугорков  
Обнажение внутрикостных имплантантов и непрорезывающихся зубов  
Рабочая скорость вращения: ⌚ 300.000 – 500.000 об/мин  
**Внимание!**  
Применять без охлаждения жидкостью, добиваться максимальной сухости в рабочей области!



## NTI CrownCut • Универсальный разрезатель коронок, диск спеченного алмаза для внутриорального применения

Код по каталогу  
G5114- RA

**Назначение:**

CrownCut используется для разрезания коронок из любого материала (керамические, металло-керамические, металлические, оксид-циркониевые). Инструмент позволяет разрезать мосты внутриорально.

**Рекомендуемая техника применения:**

Расход охлаждающей жидкости должен быть не менее 50 мл/мин (проверьте перед использованием). После каждого использования правте диск правильным камнем "cleaningstone".

**Скоростной режим:**

Пользуйтесь микромоторами со скоростью вращения 15.000 - 40.000 об/мин. Давление на инструмент должно быть небольшим, в пределах 0.5N - 2N.

При работе в непосредственной близости от края десны используйте скорость 15.000 - 20.000 об/мин.

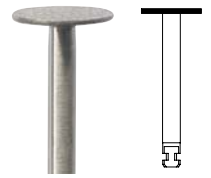
В других областях коронки (например в окклюзионной или вблизи режущего края) скорость может быть увеличена до 40.000 об/мин, для облегчения управления инструментом.

Основной эффективности инструмента является прочное алмазное зерно (127мкм)



**Внимание!**

Обязательно используйте охлаждающий спрей во время препарирования.



∅	080
L	0,5
RA	080
⌚	RA 15.000 - 40.000

## Специальные твердосплавные инструменты для парадонтологии

**H747**

Инструмент для парадонтологии I

**H747L**

Инструмент для парадонтологии II

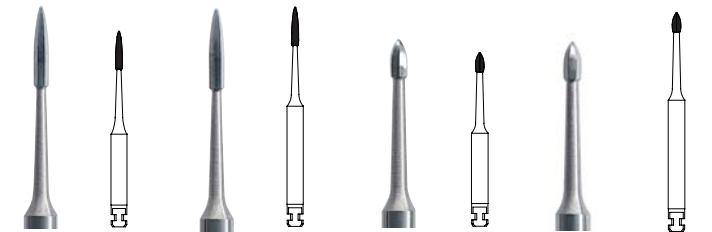
**H758**

Инструмент для парадонтологии III

**H758L**

Инструмент для парадонтологии IV

Инструменты поставляются в упаковке по 5 шт. или в составе набора для парадонтологии SET-1540.

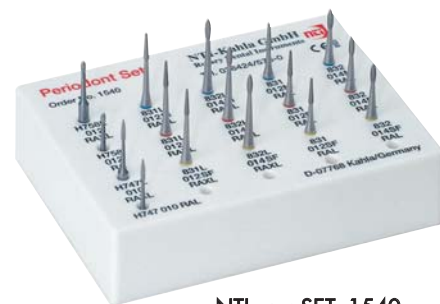


∅	010
L	5,55
RAL	010
⌚	max. 12.000

∅	010
L	5,55
RAL	010
⌚	max. 12.000

∅	012
L	2,75
RA	012
⌚	max. 12.000

∅	012
L	2,75
RAXL	012
⌚	max. 12.000



NTI код: SET- 1540

## Bonding Resin Remover • Твердосплавный инструмент для удаления клея после снятия назубных брекетов

**H22GK**

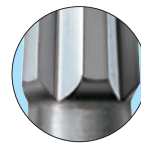
**H22AGK**

**H22ALGK**

Гладкая округленная вешина



Безопасная геометрия лезвия



∅	016
L	4,7
FG	016
⌚	160.000 - 300.000

∅	016	016
L	4,7	4,7
FG	016	-
RA	-	016
⌚	FG 160.000 - 300.000	
	RA max. 40.000	

∅	016	016
L	8,0	8,0
FG	016	-
RA	-	016
⌚	FG 160.000 - 300.000	
	RA max. 40.000	



© Все права принадлежат NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments. Перепечатка только с письменного разрешения. © NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments. All copy rights reserved and written approval required. Products and colours may be subject to alterations.